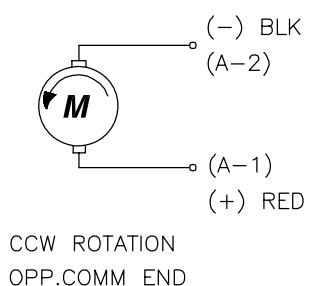
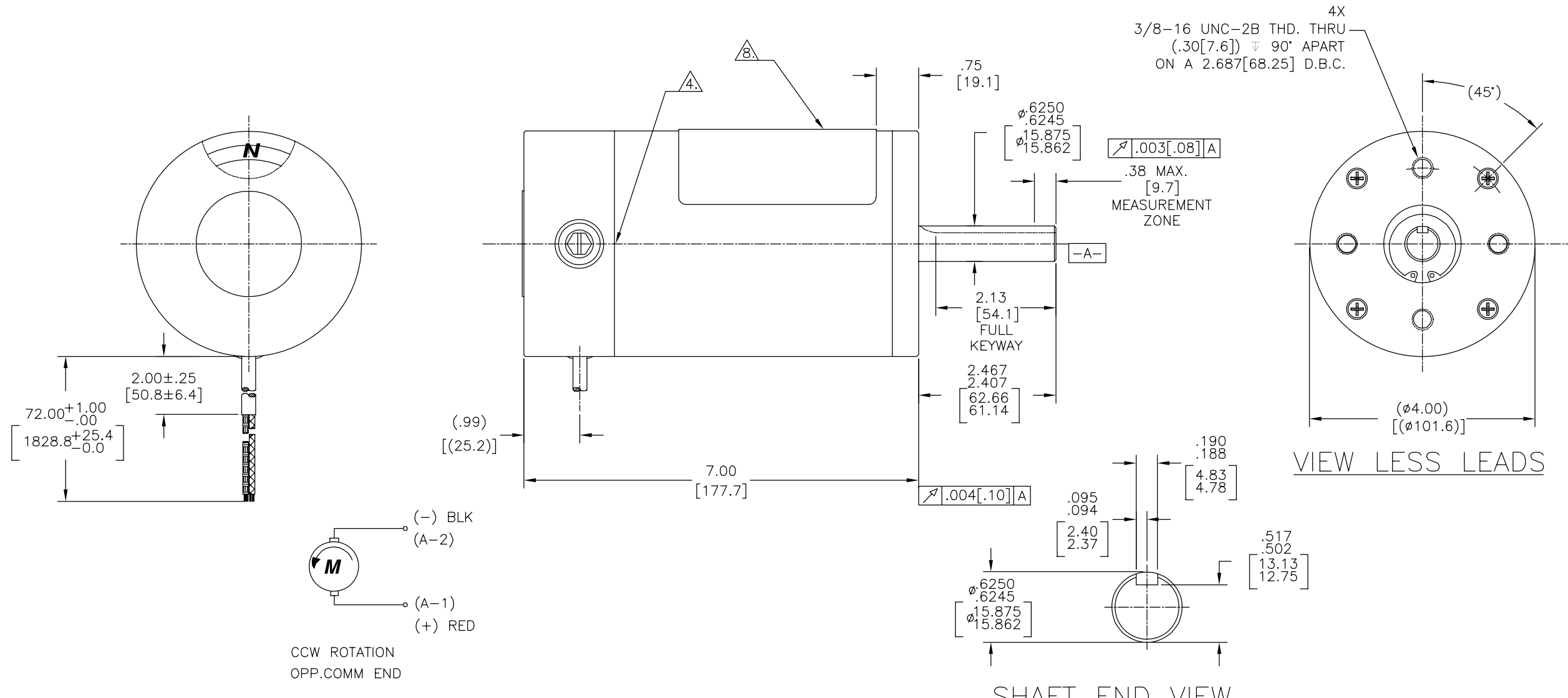


REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
C	0014476	Teresita Reyes	07-15-2010	Hugo Sanchez	07-15-2010

NOTES:

- ASSEMBLY PER ITEM #210 AND #202.
- ADJUST AXIAL ENDPLAY PER ITEM #208.
- PERFORMANCE TEST LIMITS PER ITEM #201.
- PRELOAD WASHER IN COMM. END.
- THE MAXIMUM ALLOWABLE DYNAMIC UNBALANCE OF THE MOTOR SHALL BE .0015[.038] PEAK TO PEAK WHEN TESTED PER ITEM #204.
- PAINT ENTIRE UNIT EXCEPT MOUNTING FACE, SHAFT EXTENSION AND LEADS PER ITEM #209.
- TIGHTEN BRUSHHOLDER CAPS FROM 3 TO 5 IN.-LBS. OF TORQUE.
- NPL LOCATION READABLE FROM COMMUTATOR END.



CCW ROTATION
OPP.COMM END

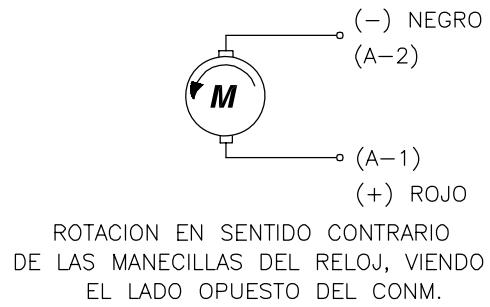
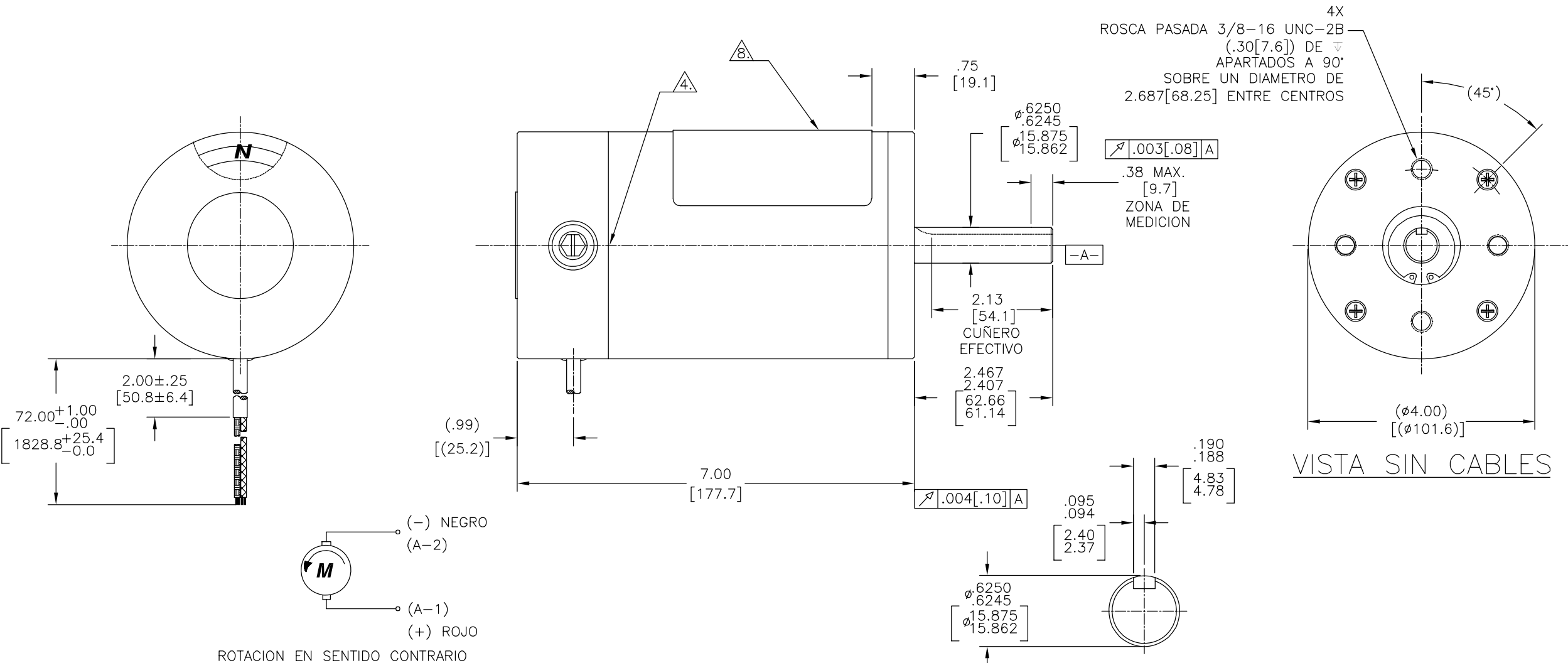
SCHEMATIC

<p>GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▭ FLATNESS — STRAIGHTNESS ∠ ANGULARITY ⊥ PERPENDICULARITY (SQUARENESS) // PARALLELISM ○ ROUNDNESS (CIRCULARITY) ⊘ CYLINDRICITY △ PROFILE OF ANY SURFACE ∩ PROFILE OF ANY LINE ↗ RUNOUT ⊕ TRUE POSITION ◎ CONCENTRICITY ≡ SYMMETRY 	<p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:</p> <p>INCH X XX XXX XXXX</p> <p>mm ±0.5 ±0.13 ±0.013</p> <p>ANG. ±.50 DEG</p> <p>REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:</p> <p>INCH .003-.015 mm 0.1-0.4</p> <p>CORNER FILLETS TO:</p> <p>INCH .020 mm 0.5</p> <p>MACHINE SURFACES:</p> <p>INCH 125 mm 3.2</p> <p>METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]</p>	DR BY:	GCA	05-08-1995	<p>ACSmith ELECTRICAL PRODUCTS COMPANY</p> <p><small>Innovation has a name.</small> <small>A DIVISION OF A. O. SMITH CORPORATION</small></p>			
		APPD:	J.G.V.				DESCRIPTION	OUTLINE
		THIRD ANGLE PROJECTION	⊕	EDS DATE 02-22-2008	SIZE	C	DWG NO	40NN18
		<p>CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF A.O. SMITH CORP. AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF A.O. SMITH CORP.</p> <p>-ALL RIGHTS RESERVED. ASME Y14.5M 1994</p>			SCALE	NONE	SHEET	1

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	FECHA:	APROBADO POR:	FECHA:
C	0014476	Teresita Reyes	07-15-2010	Hugo Sanchez	07-15-2010

NOTAS:

- ENSAMBLAR MOTOR DE ACUERDO A ART. #210 Y #202.
- AJUSTAR JUEGO AXIAL DE ACUERDO A ART. #208.
- HACER PRUEBA ELECTRICA DE ACUERDO A ART. #201.
- LA ARANDELA DEL JUEGO AXIAL DEBE IR EN LADO DEL CONM.
- EL MAXIMO DESBALANCEO DINAMICO PERMISIBLE DEL MOTOR DEBE SER DE .0015[.038] DE PICO A PICO CUANDO SE PRUEBE DE ACUERDO A ART. #204.
- PINTAR TODO EL MOTOR MENOS, LA CARA DE MONTAJE DELANTERA, LA EXTENSION DE FLECHA Y LOS CABLES DE ACUERDO A ART. #209.
- LAS TAPAS DE LOS PORTABROCHAS DEBEN APRETARSE DE 3 A 5 LIBRAS DE TORQUE.
- LA PLACA DE DATOS SE DEBE PODER LEER DESDE EL LADO DEL CONMUTADOR.



ROTACION EN SENTIDO CONTRARIO DE LAS MANECILLAS DEL RELOJ, VIENDO EL LADO OPUESTO DEL CONM.

DIAGRAMA

CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS ▧ PLANICIDAD - RECTITUD < ANGULARIDAD ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESQUADRA) // PARALELISMO ○ REDONDEZ (CIRCULARIDAD) ∅ CILINDRICIDAD ▽ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE / PERFIL DE CUALQUIER LINEA ↗ VARIACION ⊕ POSICION REAL ⊙ CONCENTRICIDAD = SIMETRIA	A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES: PULG ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013 ANG. ±.50 GRADOS ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE. PULG .003-.015 mm 0.1-0.4 FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5 MAQUINAR SUPERFICIES PULG 125 mm 3.2 DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]	DIBUJADO POR: GCA	05-08-1995	ACSmith Innovation has a name. ELECTRICAL PRODUCTS COMPANY A DIVISION OF A. O. SMITH CORPORATION	
		APROBADO POR: J.G.V.	FECHA EDS: 02-22-2008 REV. FORMATO: F		DESCRIPCION: OUTLINE
TERCER ANGULO DE PROYECCION		CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE A.O.SMITH CORP. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE A.O. SMITH CORP. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.ASME Y14.5M 1994		TAMAÑO: C	NUMERO DE DIBUJO: 40NN18
		ESCALA: NONE		HOJA: 1	

4

3

2

1

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
C	0014476	Teresita Reyes	07-15-2010	Hugo Sanchez	07-15-2010

D

D

C

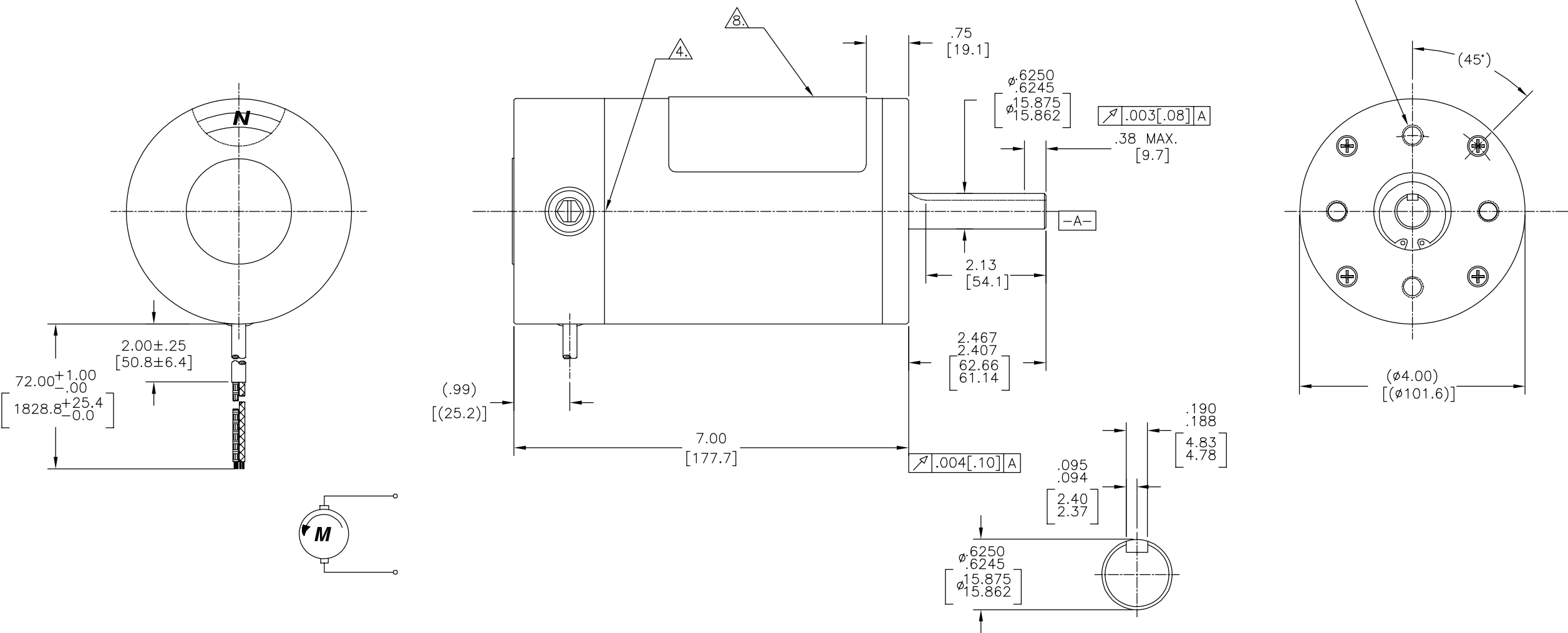
C

B

B

A

A



形位公差

□	平面度
—	直线度
∠	倾斜度
⊥	垂直度
∥	平行度
○	圆度
⊘	圆柱度
△	内圆角
∩	面轮廓度
⌒	线轮廓度
↗	圆跳动
⊕	位置度
⊙	同轴度
≡	对称度

除另有注明
尺寸公差如下:

英寸	X	XX	XXX	XXXX
毫米	±.1	±.02	±.005	±.0005
毫米	±0.5	±0.13	±0.013	
角度	±.50 度			
清理毛刺和尖棱				
英寸	.003-.015	毫米	0.1-0.4	
内圆角	英寸 .020 毫米 0.5			
表面粗糙度	英制 125 米制 3.2			
米制尺寸显示在 []				

绘图:	GCA	05-08-1995
批准:	J.G.V.	
第三角投影		图纸格式发布日期 02-22-2008 图纸格式版本 F
机密: 本图纸及相关信息所有权归A. O. SMITH公司所有。未经A. O. SMITH公司书面授权, 不得泄露、复制、传播或作其他用途。—版权所有		
ASME Y14.5M 1994		

		ELECTRICAL PRODUCTS COMPANY	
Innovation has a name.		A DIVISION OF A. O. SMITH CORPORATION	
名称: OUTLINE			
图幅: C	图号: 40NN18		
比例: NONE	页号: 1		

4

3

2

1