Uncontrolled Copy 4 REV REV BY APPD DATE ECO 0010246 C. CARRILLO 11-09-2009 M. ARGUELLES 11-09-2009 SHAFT EXT. TOP OF WARNING — NAMEPLATE 2 USABLE TOP OF MOTOR -NAMEPLATE SHAFT 5.87 KEY .19 SQ X 1.38 LG 6.47 DIA-6.75 .8745 (+.0005) DIA 3.50-.03 -TOP OF WIRE RATING LABEL KNOCKOUT FOR .50 & .75 CONDUIT. -3.00**-** 2.75 -5.00 1.69 2.44**--**6.506.50 С L P56B43A01 10.84 2.26 P56C18C82 2.38 2.26 8.062 10.84 6.00 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:

X XX XXX XXXX
INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005
mm ±0.5 ±0.13 ±0.013
ANG. ±.50 DEG
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:
INCH .003-.015 mm 0.1-0.4
CORNER FILLETS TO:
INCH .020 mm 0.5
MACHINE SURFACES:
INCH 125 mm 3.2 **Smith ELECTRICAL PRODUCTS** KLINE 04-06-1998 COMPANY A DIVISION OF A, O, SMITH CORPORATION ANGULARITY

ANGULARITY

PERPENDICULARITY (SQUARENESS)

PARALLELISM
O ROUNDNESS (CIRCULARITY)
CYLINDRICITY

PROFESSION AND SUBPLIES DESCRIPTION EDS DATE EDS DATE THIRD ANGLE PROJECTION THIRD ANGLE PROJECTION FORMAT REV OUTLINE A CYLINDRICITY
PROFILE OF ANY SURFACE
PROFILE OF ANY LINE
RUNOUT
TRUE POSITION
CONCENTRICITY
SYMMETRY CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF A.O. SMITH CORP. AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF A.O. SMITH CORP. —ALL RIGHTS RESERVED. ASME Y14.5M 1994 DWG NO 12076-003 SCALE NONE
ASME Y14.5M 1994 SHEET 1 METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS] 4

Uncontrolled Copy 4 REVISION: ECO REVISADO POR: FECHA: APROBADO POR: FECHA: 0010246 C. CARRILLO 11-09-2009 M. ARGUELLES 11-09-2009 SHAFT EXT. TOP OF WARNING — NAMEPLATE 2 USABLE TOP OF MOTOR -NAMEPLATE SHAFT 5.87 KEY .19 SQ X 1.38 LG 6.47 DIA-6.75 .8745 (+.0005) DIA 3.50-.03 -TOP OF WIRE RATING LABEL KNOCKOUT FOR .50 & .75 CONDUIT. -3.00**-** 2.75 -5.00 1.69 6.506.50 С L P56B43A01 10.84 2.38 2.26 P56C18C82 8.062 10.84 6.00 CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS

// PLANICIDAD

-- RECTITUD

// ANGULARIDAD

| PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA) |
// PARALELISMO

O REDONDEZ (CIRCULARIDAD)

// CILINDRICIDAD

-- PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE

O PERFIL DE CUALQUIER LINEA
// VARIACION

POSICION REAL

O CONCENTRICIDAD

-- SIMETRIA

| SIMETRIA

| A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUENTES ESPECIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUENTES ESPECIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUENTES ESPECIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUENTES PULG .005 ± .0005

| A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUENTES PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± 1 ± .02 ± .005 ± .0005

| PULG ± .03 ± .013

| PULG ± DIBUJADO POR: KLINE **Smith ELECTRICAL PRODUCTS** 04-06-1998 COMPANY APROBADO POR: A DIVISION OF A. O. SMITH CORPORATION DESCRIPCION: FECHA EDS: EDS DATE REV. FORMATO: F TERCER ANGULO OUTLINE DE PROYECCION DEL BORDE.
PULG .003 – .015 mm 0.1 – 0.4
FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
MAQUINAR SUPERFICIES
PULG 125 mm 3.2
DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION
SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE A.O.SMITH CORP. Y NO DEBERAN SER REVELADOS,
DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA
SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE A.O. SMITH CORP.
TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.ASME Y14.5M 1994

ESCALA: NONE NUMERO DE DIBUJO: 12076-003 HOJA: 1 4

